

「機械群-機械科」科目及學分一覽表

100年1月24日臺中(二)字第1000013458號

群別名稱		機械群		科別名稱		機械科	
要求總學分數		26		必備學分數		9	
適合培育之相關學系、研究所(含輔系)		機械工程系所					
類型	科目名稱	相似科目名稱		學分數	備註		
必備科目	工程材料			2	*		
	應用力學(一)	應用力學(二)		2	*		
	機動學			2	*		
	工程圖學(一)			2	*合計2學分		
	工程圖學(二)						
	工場實習(一)	工場實習(二)		1	*		
小計				9			
類型	科目名稱	相似科目名稱		學分數	備註		
選備科目	機械製造			3	*		
	材料力學(一)	材料力學(二)		3			
	機械設計 電腦輔助工程分析與實務運用			6	合計6學分		
	自動控制(一)	自動控制(二)		3			
	電腦輔助機械製造			3			
	電子電路學			3			
	自動控制實驗			1	*		
	電腦輔助機器設計			3			
	實驗方法與量測理論			3			
	機電整合與應用			3			
	固力專題研究(一) 固力專題研究(二)	設計製造專題研究(一) 設計製造專題研究(二)		4	四組實務專題任選一組合計4學分		
		熱流專題研究(一) 熱流專題研究(二)					
		自動控制專題研究(一) 自動控制專題研究(二)					
	材料與力學實驗			1			
	物件導向程式設計			3			
	機械振動學			3			
	機器動力學			3			
	熱傳學			3			
	工程光學			3			
熱工與流力實驗			1	液態壓工程實習			
視窗程式設計			3				
小計				56			

說明

1. 「*」為對應職業學校群科課程綱要群部定之科目。
2. 持有鉗工、車床工、銑床工、精密機械工或機械加工技術士證照乙級(含乙級)以上者，可採計必備機械實習1學分。
3. 持有氣壓技術士證照乙級(含乙級)以上者，可採計選備液氣壓工程實習1學分。
4. 持有電腦數值控制車床工或電腦數值控制銑床工技術士證照乙級(含乙級)以上者，可採計選備數值控制機械實習1學分。